

## UMLAUFKÜHLER DLK 4502 I

Der Umlaufkühler ULK dient als universeller Kühler für den kompletten Laborbereich und die Industrie. Er ist eine umweltfreundliche und wirtschaftlich interessante Alternative zur Kühlung mit Leitungswasser. Das Abführen von Prozesswärme, das Thermostatisieren von Laborapparaten, wie z.B. Zentrifugen, Analysatoren, Rotationsverdampfer oder Reaktionsgefäßen sind nur einige Anwendungsbeispiele. Durch das robuste Edelstahlgehäuse und die Filtersiebe eignet sich der Umlaufkühler auch besonders für den industriellen Einsatz.



Modell	DLK 4502 I
Arbeitsbereich [min/max]	0°C / +40°C
Regelgenauigkeit	+/- 1 K
Kälteleistung [bei +20°C]	4500 W
Pumpenleistung Förderstrom	30 l/min
Pumpenleistung Förderdruck	3,0 bar
Abmessungen BxTxH [cm]	76 x 83 x 63
Gewicht	80 kg
Zulässige Umgebungstemperatur [min/max]	+12°C / +32°C
Elektrischer Anschluss	400V 3~ 50 Hz
Stromaufnahme [max.]	7 A
Volumen Kühlmittelbehälter	20 l

### Merkmale:

- **energieeffizient:**
  - Ventilator mit EC-Technologie
- **niedrige Betriebsgeräusche:**
  - besonders leise Komponenten
  - Ventilator passt die Drehzahl an den Bedarf an
- **benutzerfreundlich:**
  - gutes Handling aufgrund der Lenkrollen mit Feststellbremse vorne
  - einfaches Entleeren durch Abpumpvorrichtung
- **hochwertige Komponenten:**
  - Touchscreen-Regler mit Glasoberfläche und integrierter Füllstands- und Durchflussanzeige
  - Komponenten namhafter Hersteller
  - Kälteaggregat: vollhermetisch, luftgekühlt, wartungsarm
- **sicher:**
  - Überhitzungsschutz
  - Pumpenabschaltung bei Wassermangel (Trockenlaufschutz)
  - optischer und akustischer Alarm
  - Fehlermeldungen in Klarschrift

### Optionen:

- MOD-Bus Schnittstelle
- Potentialfreier Alarmkontakt zum Anschluss an ein externes Alarmsystem
- Spannungseingang zur externen Sollwertvorgabe
- Spannungsausgang zur IST-Wert-Ausgabe
- Schnittstellenumsetzer/Gateway von RS485 auf USB oder Ethernet
- Direkte Temperaturmessung in Ihrer Anwendung durch externen Fühler möglich; durch die nachgeführte Sollwertvorgabe wird eine höhere Temperaturkonstanz erreicht als bei Standardsystemen
- stärkere Pumpe mit höherem Förderstrom und höherem Förderdruck auf Anfrage